

27042021-2.0



**ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ  
Механизм повышения  
проходимости гидравлической  
тележки**





## Оглавление

<b>1. Общие сведения.....</b>	<b>3</b>
<b>2. Основные технические характеристики.....</b>	<b>3</b>
<b>3. Устройство и работа изделия .....</b>	<b>4</b>
<b>4. Указание мер безопасности.....</b>	<b>7</b>
<b>5. Техническое обслуживание.....</b>	<b>7</b>
<b>6. Комплект поставки .....</b>	<b>8</b>
<b>7. Правила хранения .....</b>	<b>8</b>
<b>8. Гарантийные обязательства .....</b>	<b>8</b>



**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

## 1. Общие сведения

1.1. Механизм повышения проходимости (далее - механизм) гидравлической тележки (далее - рохли) предназначен для увеличения проходимости гидравлической тележки. За счет своей конструкции, в частности применения пневматических колес, механизм позволяет перевозить груз по асфальту с выбоинами и щебнем, грунтовыми дорогам с ямами, травяным участкам, снегу с бугристой наледью, преодолевать препятствия на твердой ровной поверхности.

1.2. Механизм предназначен для работы в макроклиматических районах с умеренным климатом. Вид климатического исполнения VI по ГОСТ 15150-69. Предельные значения температур окружающего воздуха +40° и -40 °С.



Рис.1

## 2. Основные технические характеристики

Наименование	KP2 W360
Артикул	1006970
Грузоподъемность, кг	300
Высота единичного преодолеваемого препятствия, мм	до 60
Высота подъема от земли, мм	не менее 150 мм.
Габариты, мм:	высота – 360; ширина – 638; длина – 1050.
Ширина механизма под европаллет, мм	594
Давление в шинах, МПа	0.2
Масса, кг	34,5



### 3. Устройство и работа изделия

Устройство

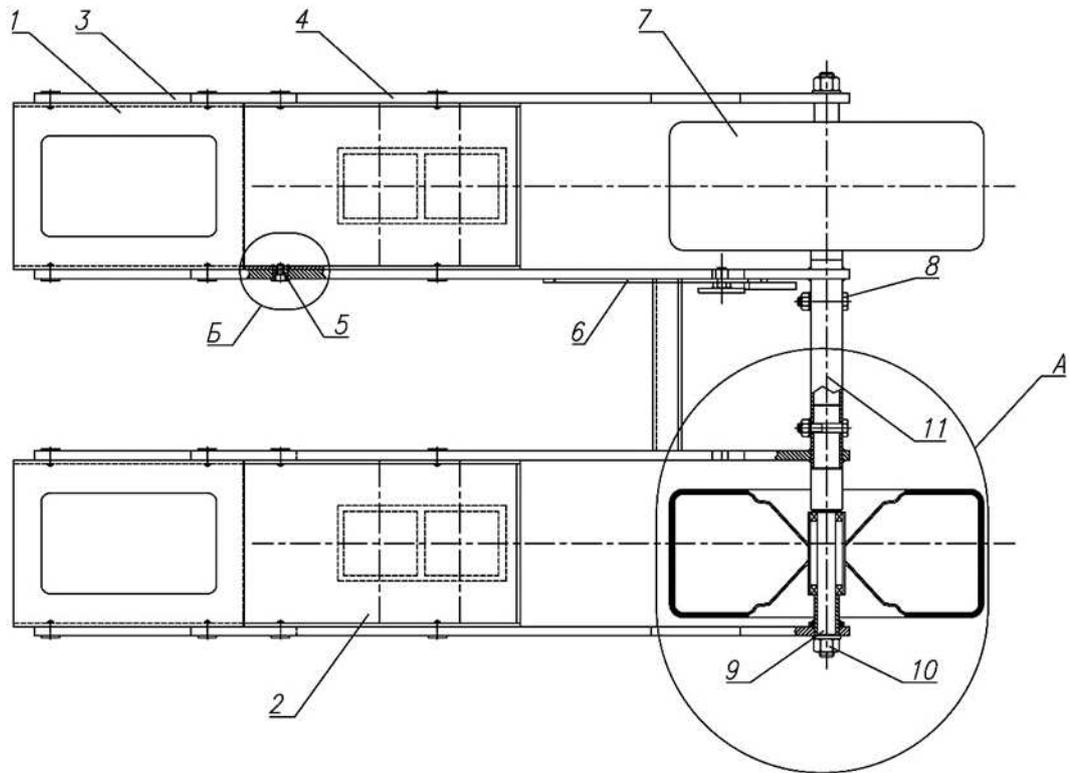


Рис.2

Узел крепления колес  
Вид А

Схема сборки составной оси  
Вид Б

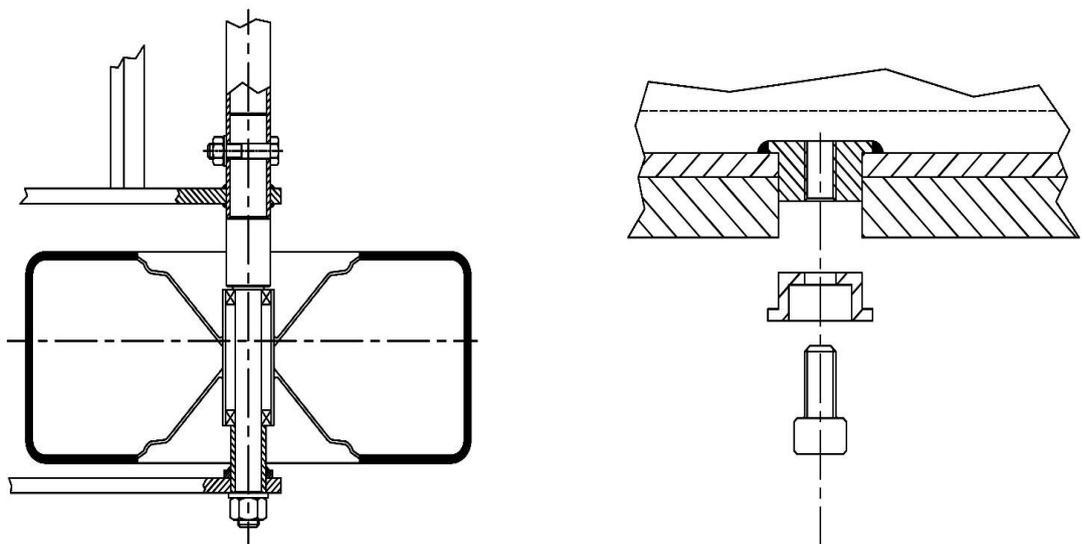


Рис.3



Механизм представляет собой рычажно-шарнирную конструкцию с осью и колесами на ней (Рис.2 и Рис.3):

1. Верхняя площадка.
2. Нижняя площадка.
3. Короткий рычаг.
4. Длинный рычаг.
5. Составная ось (шарнир).
6. Фиксатор паллеты.
7. Колесо.
8. Болт-фиксатор.
9. Ось.
10. Гайка самоконтрящаяся.
11. Рама.

#### Принцип работы

Механизм устанавливается под паллетом с противоположной подъезду рохли стороны до упоров на больших рычагах (4). При этом фиксатор паллета (6) должен захватить край паллета и зафиксировать механизм от выталкивания его из-под паллета при заезде рычагов рохли под паллет.

После установки механизма рохлю закатывают под паллет с противоположной стороны до тех пор, пока ролики рохли не достигнут упора нижней площадки. После этого производят подъем рохли при помощи гидравлического подъемного устройства самой рохли. При этом ролики рохли вместе с нижней площадкой поднимаются от поверхности земли, а вес перераспределяется на колеса механизма и большие ролики рохли.

В таком положении можно транспортировать груз, лежащий на паллете. Опускание груза с паллетом на пол осуществляется так же при помощи гидравлики рохли. Рохла выкатывается из-под паллета. При помощи ручки фиксатора паллета (6), паллет освобождается и механизм можно удалить из-под паллета.

#### Сборка механизма.

Сборка механизма производится, если механизм поставляется потребителю в упакованном виде максимально разобранным:

К раме (рис.4) прикрепить нижние площадки (Рис.5) через составную ось (шарнир), как указано на схеме сборки (Вид Б Рис.3). К раме присоединить площадку с неподвижной частью оси и притянуть винтом через прижимную шайбу. Все резьбовые соединения необходимо промазать фиксатором резьбы, чтобы избежать ослабления стяжки.



Рис.4



Рис.5

Далее необходимо прикрепить верхние площадки тем же способом (Рис.6). Прикрепить тем же способом короткие рычаги к верхней и нижней площадкам через составную ось (Рис.7).



Рис.6



Рис.7

Закрепить оси колес в корпусе рамы (Рис.8) и зафиксировать болтами-фиксаторами. На оси надеть колеса и распорные втулки (Рис.9).



Рис.8



Рис.9

Прикрепить к верхней и нижней площадкам длинные рычаги винтом через прижимную шайбу. Прикрутить рычаг к оси колеса при помощи самоконтрящейся гайки (Рис.10).



Рис.10

Прикрутить фиксатор к раме (Рис.11) через втулку, как показано на (Рис.12). Натянуть пружину.



Рис.11



Рис.12

## 4. Указание мер безопасности

- 4.1. Эксплуатация и обслуживание выполняются только квалифицированным персоналом.
- 4.2. Запрещается оставлять груз в поднятом положении без присмотра. Всегда опускайте груз.
- 4.3. Никогда не превышайте грузоподъемность рохли и механизма.
- 4.4. Запрещается перевозка людей.
- 4.5. Следите за тем, чтобы руки и ноги не попали в опасную зону под рохлей или механизмом - возможно защемление.
- 4.6. Не допускается перегруз механизма, перевозка двух и более поддонов.
- 4.7. Груз должен равномерно распределяться по длине вилок.
- 4.8. Не разрешается вносить изменение в конструкцию рохли и механизма.
- 4.9. Будьте внимательны во время работы. Несоблюдение правил техники безопасности может привести к серьезным травмам.

## 5. Техническое обслуживание

- 5.1. Механизм должен использоваться с учетом требований, изложенных в данном паспорте и инструкции по эксплуатации.



5.2. В процессе эксплуатации механизма необходимо проводить ежемесячное техническое обслуживание (ЕТО), в процессе следует:

- проверять надежность затяжки болтов и гаек механизма;
- производить смазку составных осей (шарниров);
- производить смазку подшипников колес;
- проверять конструкцию механизма на целостность и отсутствие деформации;
- проверять давление в шинах.

## **6. Комплект поставки**

6.1. Механизм повышения проходимости гидравлической тележки может поставляться потребителю в разобранном виде.

6.2. В комплект поставки входит:

- Паспорт на механизм – 1 шт.
- Верхняя площадка – 2 шт.
- Нижняя площадка – 2 шт.
- Короткий рычаг – 4 шт.
- Длинный рычаг – 4 шт.
- Составная ось (шарнир) – 16 шт.
- Фиксатор паллеты – 1 шт.
- Колесо – 2 шт.
- Болт-фиксатор – 2 шт.
- Ось – 2 шт.
- Гайка самоконтрящаяся – 2 шт.
- Рама – 1 шт.

## **7. Правила хранения**

7.1. Наружные неокрашенные поверхности консервируются смазкой НГ-208 ГОСТ 22523-77.

7.2. Хранение должно выполняться в соответствии с ГОСТ 15108-80.

7.3. В маслах и смазках, предназначенных для консервации, не должно быть влаги и механических примесей.

## **8. Гарантийные обязательства**

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.



Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

#### **ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:**

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.

- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.

- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.

- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.

- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.

- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

#### **Порядок подачи рекламаций:**

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.



- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

**Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.**

**ВНИМАНИЕ!** На данные комплектующие расширенная гарантия не распространяется.

Комплектующие	Срок гарантии
Колеса и подшипники	гарантия отсутствует

